

	<b>Produktdokumentation</b> <b>Product Documentation</b>	QM-Dokument LD235075R1	Seite 1 von 1
	<b>Legierungsdatenblatt</b> <b>Alloy data specification</b>	Änd.-Stand 1/MB	Änd.-Datum 20.11.15

Legierung/Alloy: <b>750 PD 10 %</b>	Werkstoffnummer/Number of Material: <b>235075</b>
--	--

<b>Farbe/Colour:</b>	weiß white
----------------------	------------

<b>Verwendung/ Application:</b>	Guss Cast product	•
	Blech Sheet (thin sheet to 3 mm)	•
	Plate (more than 3 mm)	•
	Draht Wire	•
	Rod	•
Rohr Tube		•
	Pipe	•

<b>Zusammensetzung/ Composition (‰):</b>	Au	750
	Ag	30
	Pd	100

<b>Technische Daten/ Specification of alloys:</b>	Dichte (in g/cm <sup>3</sup> )/ Density (in g/cm <sup>3</sup> )	16,0
	Vickershärte HV 5/30 / Vickers hardness HV 5/30	(w/s)130 (h/h)240
	Schmelzintervall (in °C)/ Melting range (°C)	1020 - 1160

<b>Verarbeitung/ Use:</b>	Vorwärmtemperatur Gießformen (in °C)/ Mould preheating temperature (°C)	800 - 850
	Gießtemperatur (in °C)/ Casting temperature (°C)	1180 - 1250
	Weichglühen/ Softening	700-800°C/ 15min/Luft 700-800°C/ 15min/air
	Aushärten/ Hardening	nicht aushärtbar no to age

(w/s)= weich/ soft (h/h)= hart/ hard

Die technischen Daten sind Angaben der Mittelwerte von Labor - Messungen unter umschriebenen Bedingungen, Abweichungen von ca. +/- 10 % sind möglich und als normal zu betrachten.

The technical details of the data are mean values of the laboratory - measurements under defined conditions, deviations of approximately +/- 10% are possible and normal.